PRUSA RESEARCH

beyond Desktop 3D Druck Lösungen für technische Anwendungen

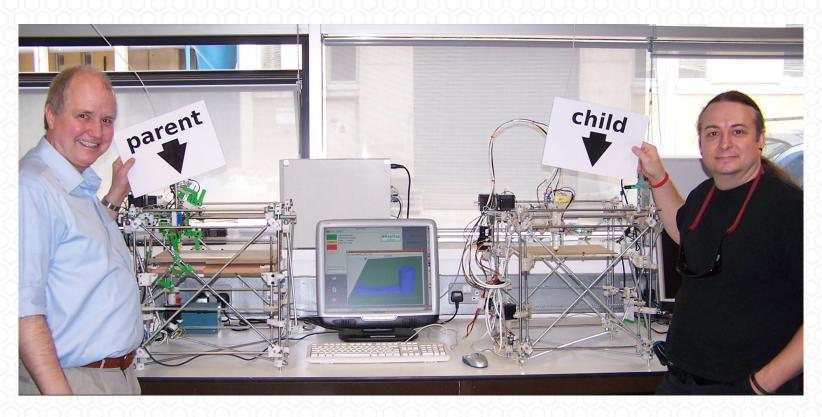
PRUSA RESEARCH

Ein kurzer Abriss

'90S 3D Drucker



2005 - Adrian Bowyer & RepRap





- Zum Glück hat Josef damals keinen Jazzmutant Lemur gekauft!
- Glücklicherweise entdeckte er das Open-Source-Projekt RepRap und begann, seinen eigenen 3D-Drucker zu bauen.
- Keine Investoren, keine Kickstarter-Kampagnen nur Josef und Michal Prusa

2009 – Josef Průša





3D Drucker drucken mehr 3D Drucker



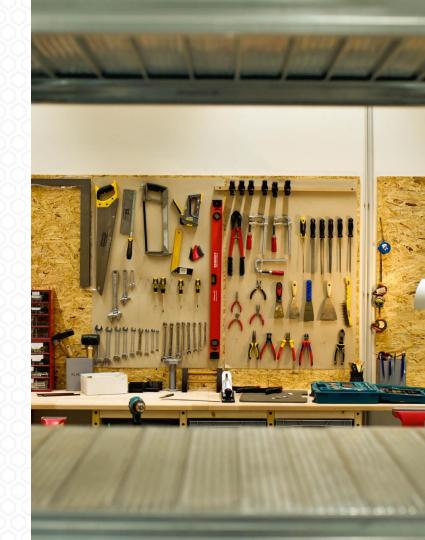
PRUSA IN 2025

- Die Mitarbeiterzahl des Teams stieg auf mehr als 1.100 Personen an.
- Mehr als 10 000 Drucker pro Monat in über 160 Länder.
- 100+ mio USD Jahresumsatz.
- Über 1 Mio Modelle auf Printables.
- 600,000+ verkaufte 3D Drucke weltweit mit einer Rücklaufquote unter 0,3%.



EIN PAAR WEITERE HIGHLIGHTS

- Prusa wuchs von 2014 bis 2018 um 17.118 % und ist damit das am schnellsten wachsende Technologieunternehmen in Mitteleuropa.
- Im Jahr 2016 war der Original Prusa i3 der weltweit beliebteste
 3D-Drucker.
- Die Prusa-Druckfarm wurde von 5 Stück im Jahr 2014 auf über 700 Drucker im Jahr 2025 erweitert.
- Im Jahr 2018 wurde PrusaLab eröffnet und später in einen Startup-Accelerator umgewandelt.
- Weitere 'Produkte':
 - PrusaSlicer (2016 Slic3r PE)
 - Prusament (2018)
 - Printables (2019)



ES IST KEINE ONE-MAN-SHOW

"My company will only be as good as my people are. And it looks like we really are that good."

Josef Průša





Marcel Ehlers

Market Development Manager Germany für Prusa Research

Warum könnt ihr mir glauben ?





PRUSA RESEARCH

Beyond Desktop?

Desktopgeräte klassisch







Original Prusa Medical One









Desktopgeräte heute







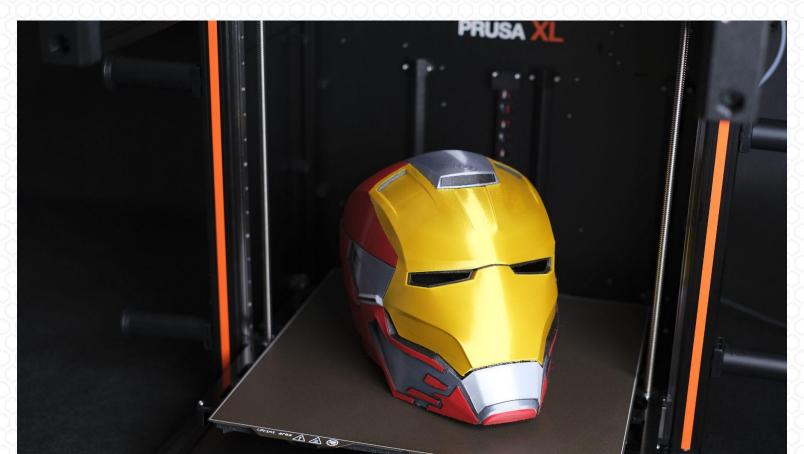
Desktopgeräte heute



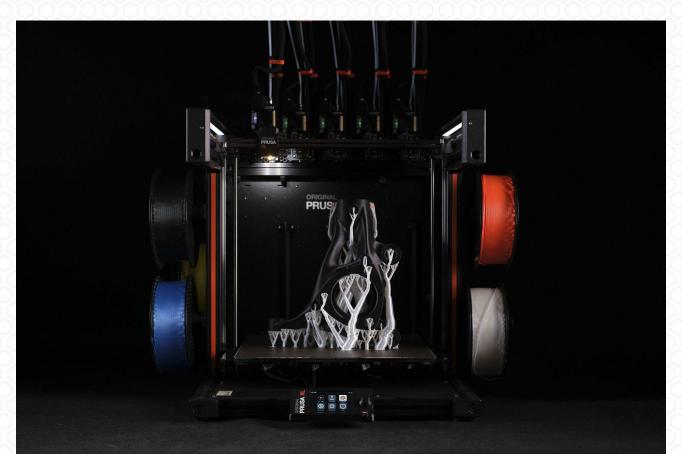
Multicolor?



Multicolor?



Multi-Material!



Die Grenzen verschwimmen ...

Prusa XL

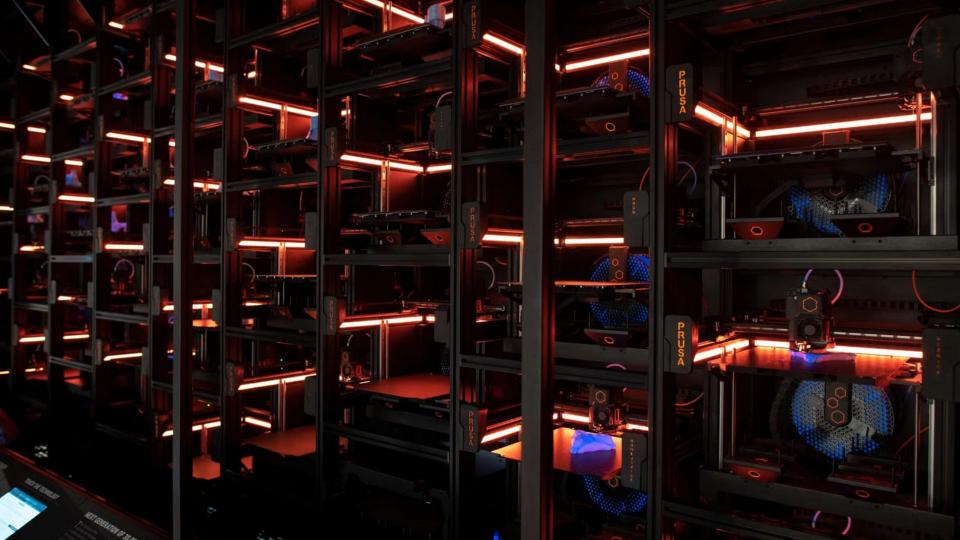
- Grenzenlos Multimaterial
 - Multicolor
 - PETG / TPU
 - PLA / PETG
 - Lösliche Stützmaterialien
 - o Uvm.
- Große Bauvolumen (Große Stellfläche)
- Preis

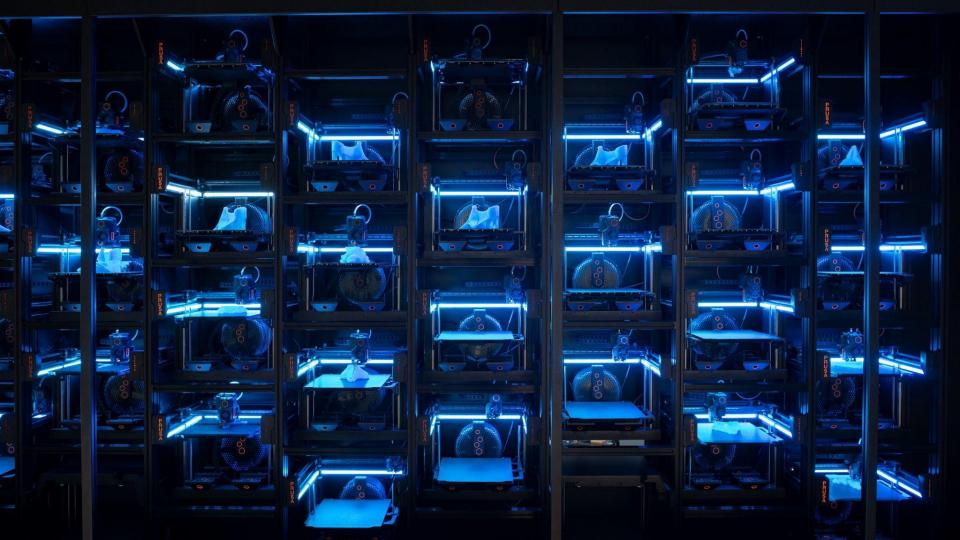
PRUSA RESEARCH

Lösungen für technische Anwendungen

PRUSA RESEARCH

Lösungen für professionelle Anwendungen





Prusa Pro AFS



Prusa Pro AFS



Prusa Pro AFS

- Modulbauweise: Standardinstallation enthält 9 CoreXY-Drucker (Erweiterbar in 9er-Schritten)
- Druckvolumen je Drucker: 260 × 260 × 170 mm
- Höchster Automatisierungsgrad Downtime gegen Null beste Kosteneffizienz
- Farmsoftware (Prusa Connect)
- Vielseitige Materialunterstützung: PLA, PETG, ABS, ASA, Polycarbonat u. A.

Kundenprofil:

- Rapid Prototyping (schnelles Erstellen von Prototypen)
- Kleinserienfertigung / On-Demand Produktion
- Ersatzteil-Fertigung bei Bedarf → Lager- und Transportkosten senken
- Forschung & Entwicklung / kundenspezifische Bauteile
- Automatisierung erhöht Effizienz und reduziert manuellen Aufwand

Prusa Pro HT90



Prusa Pro HT90

- Delta Kinematic
- Druckvolumen: Ø 300 × 400 mm
- Druckkopf bis 500°, Druckbett bis ~155°, Bauraum bis 90°
- Zusätzliche Materialunterstützung: PEI (Ultem), PEEK, PEKK, PPSU, PSU, PPS, PES und mehr
- Vergleichsweise geringer Preis

Kundenprofil:

- Ingenieure und Techniker in Industriebetrieben: Firmen, die funktionale Bauteile benötigen, z. B. im Maschinen-, Anlagen- oder Werkzeugbau "The only 3D printer an engineer needs"
- Bereiche (z. B. Luft- und Raumfahrt, Automotive, Medizintechnik) mit ppeziellen Materialanforderungen (z. B. Beständigkeit gegenüber Wärme, Chemikalien, mechanisch belastete Teile).

Prusa Pro SLX



Prusa Pro SLX

- MSLA-Technologie für hochwertige Details und Industriematerialien
- Druckvolumen: 228 × 128 × 400 mm
- Automatische Materialzufuhr (Resin/Harz)
- Beheizte Druckkammer
- Sicherheits- und Prozessüberwachung: Protokollierung des Druckprozesses,
 Tracking von Resin-Volumen, Wasch- und Härtzeiten etc.
- Medizinisch Zertifiziert
- All-In-One Ökosystem

Kundenprofil:

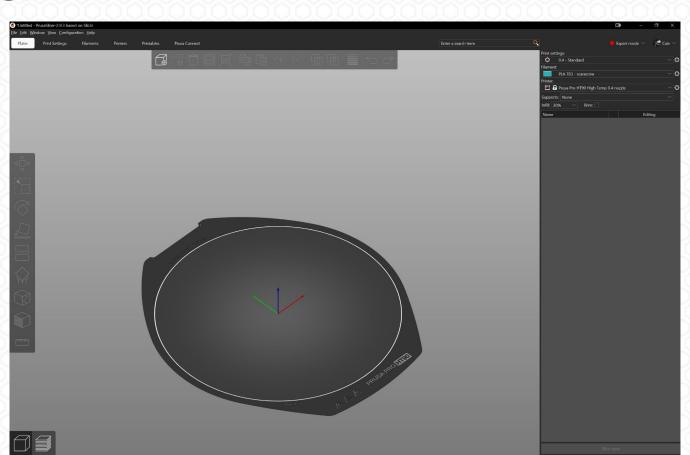
- Industriekunden mit höchsten Präzisionsanforderungen
- Notwenidgkeit Medizinischer Normen
- Notwendigkeit einer Turnkey Resin solution

Material





Slicer



Gewohnter Umgebung

